

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

VITAVIL TC-TR – это дисперсия клея ПВА. Обладает высокой адгезией для многих видов древесины.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Используется в случаях, где необходима прочность и быстрая работа. Подходит для склеивания стульев, дверей, рам, блоков, стенов, однако при работе с древесиной твердых сортов, склеивание затруднительно.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |                            |
|--|----------------------------|
| – Основа:                                    | вязкая виниловая дисперсия |
| – Цвет:                                      | белый                      |
| – Вязкость по Брукфильду 20 ° C, S6, 20 мин: | 20.000 ± 3.000 мПа         |
| – Сила склеивания ISO 6238/84:               | 19N/mm <sup>2</sup> .      |
| – Устойчивость к текучести MU 700/85:        | 21 d.                      |

### ПЕРЕРАБОТКА

|   |   |
|---|---|
| – Температура клея, материалов и окружающей среды:  | 18 – 20 ° C                                       |
| – Количество:                                       | 120 – 180 г/м <sup>2</sup> (зависит от материала) |
| – Открытое время при 20 ° C:                        | около 5 – 8 мин.                                  |
| – Давление при склеивании:                          | 2/5 кг/см <sup>2</sup>                            |
| – Время давления для твердых материалов при 20 ° C: | около 25 – 50 мин.                                |
| – Влажность древесины:                              | 8 – 12%   |
| – Минимальное время скрепления:                     | 2 – 3 часа.                                       |

### ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

– Применять с помощью автоматической машины для распыления или с ручным управлением, в специальной одежде и не слишком обильным слоем на одну из поверхностей для склеивания. Дозировка должна быть правильно подобрана, чрезмерные количества замедлит время схватывания, а небольшое количество приведет к некачественному склеиванию.

- Материал для наклеивания должен быть очищен от пыли, липких веществ, таких как жир, масло, парафин и т.д.
- Поверхности для склеивания должны идеально соответствовать друг другу. Чрезмерно высокое присоединение приведет к неправильному склеиванию.
- Убедитесь в том, что температура рабочей среды и материалов составляет не менее 18 ° C, в случае снижения температуры, склеивание становится ненадежным.
- Держите влажность под контролем. Высокая влажность древесины препятствует процессу высыхания клея. С другой стороны, снижение влажности принудительно ускоряет формирование пленки. В обоих случаях есть риск формирования пузырей и дефектов.
- Давление на поверхности соединения должно осуществляться в пределах установленных сроков, до достижения достаточной силы сцепления.
- Клей не должен контактировать с незащищенными железными инструментами и контейнером. Желательно использовать контейнеры, изготовленные из нержавеющей стали, армированного полиэфира, пластмасс, как ПВХ, ПЭ.
- Клей нужно использовать без добавлений. Допустимо лишь небольшое добавление воды в том случае, если во время использования продукт слишком вязкий.
- После длительного периода хранения, желательно перемешать клей перед использованием.
- Всегда проверяйте адгезию новых материалов или материалов, которые хранились в течение длительного времени, с помощью соответствующих предварительных испытаний.

- Для очистки инструментов и материалов использовать воду (предпочтительнее теплую).
- Водостойкость склейки можно считать достигнутой через 7 дней (при температуре 20 ° C) с момента склеивания материалов.

### **ХРАНЕНИЕ**

Клей стабилен в течение 12 месяцев, при хранении в герметичных контейнерах при температуре +5 +30 ° C.

### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Перед использованием продукта обратитесь за информацией по технике безопасности.

### **УПАКОВКА**

Бак – 1.000кг, 350 кг; Ведро – 10 кг, 30 кг; Бочка – 25 кг.

Данные, приведённые выше являются результатами наших испытаний и они должны быть рассмотрены как советы, принимая во внимание разнообразие условий работы.