

Паспорт

Пресс пневматический ВП - 3000

Страна производитель Россия

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Ширина деталей, мм	160
Высота деталей, мм	120
Длина деталей, мм	500
Давление воздуха, кг/см. кв.	6-8
Количество пневмоцилиндров, шт	2
Давление прессования, кг	2000
Габаритный размер ДхШхВ, мм	650x400x600
Вылет штока на пневмоцилиндрах, мм	60
Диаметр пневмоцилиндров, мм	140
Регулятор давления воздуха	есть
Жесткая станина	есть
Вес, кг	40

Конструктивные особенности станка

1. Пресс пневматический ВП-3000 предназначен для прессования различных деталей. В том числе и формовке древесной пульпы в матрицах.
2. На прессе установлено два пневмоцилиндра, которые работают одновременно.
3. Управление пневмоцилиндрами от крана на три положения.
4. Давление воздуха в пневмоцилиндрах регулируется регулятором давления.
5. Жесткая станина позволяет прессовать детали с усилием до 2500 кг.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пресс модели ВП -3000 № _____

Соответствует технической документации и признан
годным к эксплуатации.

Дата выпуска « _____ » _____ 20 ____ г.

Представитель изготовителя _____

Гарантия изготовителя

1. Изготовитель гарантирует устойчивую работу пресса, его соответствие требованиям технической документации при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.
2. Срок гарантии для работы станка устанавливается 12 месяцев со дня продажи станка.
3. В случае выявления в период гарантийного срока дефекта и выхода из строя станка, деталей и основных частей по вине изготовителя, последний обязуется безвозмездно устранить дефекты или заменить вышедшие из строя составные детали станка.
4. Производитель оставляет за собой право на изменение конструктивных особенностей пресса.

Краткое описание работы на пневматическом прессе ВП - 3000

1. Заложить прессуемые детали под пневмоцилиндры, открыть кран подачи воздуха.
2. После запрессовки деталей открыть кран на подъем пневмоцилиндров.
3. Достать детали.
4. Мы ценим покупателей нашего оборудования, идем на контакт, делимся новым приобретенным опытом!

