



ИНН 5038137290 КПП 503801001 ОГРН 1185050010265 Фактический адрес: 141282, МО, г. Ивантеевка, ул. Толмачева, д. 46 корп. 1

Кромкооблицовочный станок с ручной подачей заготовки

Модель: Delta-Machinery DM-105



Кромкооблицовочный станок для прямолинейных и криволинейных деталей Delta-Machinery DM-105

Разработан для нанесения облицовочного материала разных типов на кромку плиточного материала (заготовок). Позволяет использовать кромочную ленту из ПВХ, АБС, меламина, а также ленту из натурального шпона. Поставляется в стандартной комплектации: кромкооблицовочная машина и набор инструментов для нее.

- Компактный
- Функциональный
- Подходит для работы с деталями круглой формы

Область применения:

<u>Мебельное производство</u>: идеально подходит в качестве вспомогательного оборудования на крупном производстве.



OOO «Никидекор» www.nikidekor.ru Тел.: +7 (495) 677-9-776 zakaz@nikidekor.ru

ИНН 5038137290 КПП 503801001 ОГРН 1185050010265 Фактический адрес: 141282, МО, г. Ивантеевка, ул. Толмачева, д. 46 корп. 1

Особенности конструкции кромкооблицовочного станка Delta-Machinery DM-105



РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ НАГРЕВА КЛЕЕВОЙ ВАННЫ

С помощью электронной панели управления происходит установка рабочей температуры в клеевой ванне с 110 до 200° С.



РОЛИКОВЫЙ ПРИЖИМ ДЛЯ НАДЕЖНОЙ ФИКСАЦИИ ЗАГОТОВКИ

НАСТРОЙКА ТОЛЩИНЫ КРОМОЧНОГО МАТЕРИАЛА

Регулировка осуществляется в диапазоне от 0,4 мм до 3 мм.

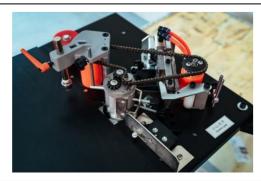
РЕГУЛИРОВКА ТОЛЩИНЫ КЛЕЕВОГО СЛОЯ

Плавная настройка толщины клеевого слоя позволяет быстро и точно настроить станок под разный кромочный материал.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОДАЧА КРОМОЧНОГО МАТЕРИАЛА

Подача кромочного материала осуществляется автоматически (кромка располагается на тарелке).



надежный цепной привод

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА ДЛЯ ОБРЕЗКИ КРОМКИ



OOO «Никидекор» www.nikidekor.ru Тел.: +7 (495) 677-9-776 zakaz@nikidekor.ru

ИНН 5038137290 КПП 503801001 OГРН 1185050010265 Фактический адрес: 141282, MO, г. Ивантеевка, ул. Толмачева, д. 46 корп. 1



ДВА СПОСОБА ОБРЕЗКИ КРОМКИ

Автоматическая обрезка кромки происходит от концевого выключателя для прямолинейных деталей и от педали для криволинейных заготовок.



ЖЕСТКАЯ ФАНЕРНАЯ УПАКОВКА

Гарантирует безопасность станка

Технические характеристики кромкооблицовочного станка Delta-Machinery DM-105

Наименование параметров	Значение
Допустимая ширина кромочного материала, мм	10 - 55
Допустимая толщина кромочного материала, мм	0,4 - 3
Рабочая температура, °С	110 - 200
Объем ёмкости для клея, мл	800
Время предварительного прогревания перед использованием, мин	до 10
Скорость подачи кромки, м/мин	2 - 6
Общеустановленная мощность, кВт	1,2
Напряжение питающей сети, В	220
Габаритный размеры станка (Д х Ш х В), мм	500 x 500
	x 500
Масса станка, кг	32